

山东大学仪器设备采购技术条款响应一览表

采购人要求（用户填写）				投标人响应（投标人填写）			
配置序号	配置名称	详细技术参数要求	数量	数量	应答技术规格指标	技术指标偏离情况	备注
	微立体超高精度加工系统	1、设备技术：采用面投影微立体光刻技术。实现超高精度微尺度加工，采用从上往下投影的方式用紫外光将超精细图案投影到液态树脂表面使其固化，逐层累加从而完成产品的制作。 2、光学精度：微立体光刻技术的光学精度 $\leq 2 \mu\text{m}$ 。 3、加工层厚：最小加工层厚 $\leq 5 \mu\text{m}$ 。 4、最大加工样品尺寸：成型幅面 $\geq 50 \times 50\text{mm}$ ，成型高度 $\geq 50\text{mm}$ 。 5、二维加工最小尺寸：二维加工最小线宽 $\leq 3 \mu\text{m}$ 。 6、三维加工最小尺寸：三维加工最小特征尺寸 $\leq 12 \mu\text{m}$ 。 7、拼接误差：标准材料拼接误差 $\leq 5 \mu\text{m}$ 。 8、复杂结构极限加工能力：最小圆锥尖端 $\leq 6 \mu\text{m}$ ，最小孔径 $\leq 10 \mu\text{m}$ ，最小弹簧结构线径 \leq	1				

		<p>30 μ m。</p> <p>9、加工材料：405nm 固化波段的通用型光敏树脂，可支持高硬度树脂（85shoreD，拉伸强度不低于 85MPa）、耐高温树脂（可耐 140℃）、生物兼容树脂，支持 5000cps@25℃ 的树脂材料和陶瓷材料。</p> <p>10、加工衬底：支持硅片、玻璃片、金属等衬底上打印。</p> <p>11、光学监控系统：需配备工业相机，可实现全幅面光学监控。</p> <p>12、自动对焦系统：需具备自动对焦功能。</p> <p>13、运动控制系统：需配备高精运动控制系统，XYZ 运动轴的重复定位精度±0.2 μ m。</p> <p>14、激光测距系统：需配备激光测距系统，可实现对打印平台和透明离型膜的位置测定及水平调节。</p> <p>15、光学平台：设备配备气浮光学平台，整体尺寸≥900mm×600mm×800mm。</p> <p>16、精密刮刀组件：需配备精密刮刀组件，用于加工过程气泡消除。</p> <p>17、精密滚刀组件：需配备精密双向滚刀，用于液态树脂的快速流平。</p>					
--	--	---	--	--	--	--	--